UNIVERSIDADE FEDERAL DO **TOCANTINS**
PRÓ-REITORIA DE **GRADUAÇÃO**
CÂMPUS DE **ARAGUAÍNA**
CURSO DE **TECNOLOGIA EM LOGÍSTICA**

Avenida Paraguai esq. com a rua Uxiramas, S/N, Setor CIMBA | 77.824-838 | Araguaína/TO
(63) 3416-5668 | www.uft.edu.br/logistica | coordlogistica@uft.edu.br

PROGRAMA DE DISCIPLINA
PLANEJAMENTO E CONTROLE PRODUTIVO

INFORMAÇÕES GERAIS			
Código: CSA 721	**Créditos: 04**	**Carga Horária:** 60 horas-aula	**Tipo:** Obrigatória
Turma: LOG4M2			**Semestre:** 2016.2
Professor: Alexandre Silva Pinheiro			**Matrícula: 1299771**

1 EMENTA

Conceitos, pré-requisitos, funções de apoio, estrutura e procedimento operacional. O plano mestre de produção. Planejamento e controle. Planejamento da capacidade Filosofias de administração da produção. Tipos básicos de sistemas produção. Mecanismos básicos da gestão da produção. Programação com capacidade infinita: MRP e CRP. Programação com capacidade finita: OPT e Teoria das Restrições. Regulagem da produção: sincronização da produção e sistema Kanban

2 OBJETIVOS

2.1 Objetivo Geral

Desenvolver conhecimentos fundamentais para o planejamento e o controle produtivo.

2.2 Objetivos Específicos

- Capacidade de dominar os princípios gerais, fundamentos e ferramentas do planejamento e controle produtivo, estando familiarizado com sua aplicação na empresa, no âmbito regional e global.
- Resolver problemas observados no planejamento e controle produtivo, desde seu reconhecimento, implementação de ações e realização de controles até a analise de resultados..

3 CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

3.1 Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo

3.1.1.Os fatores de Competitividade das empresas
3.1.2 Atividades e interfaces do PCP
3.1.3 O ciclo operacional e financeiro das empresas
3.1.4 Indicadores de desempenho do PCP

3.2. Plano Mestre de Produção

3.2.1 Planejamento Agregado de Produção
3.2.2 O Processo de *Sales & Operations* (S&OP)
3.2.3 Plano Mestre de Produção

3.3. Previsão de Demanda
3.3.1 Fatores e incertezas na elaboração da previsão de demanda
3.3.2 Métodos Qualitativos
3.3.3 Métodos Quantitativos

3.4. Planejamento de Materiais
3.4.1 Sistemas de Reposição de materiais
3.4.2 *Material Requirements Planning (MRP)*: conceitos e a dinâmica de planejamento
3.4.3 O Sistema Kanban

3.5. Planejamento de Capacidade
3.5.1 Conceitos básicos referentes ao planejamento de capacidade: estratégias, capacidades finita e infinita, capacidade instalada, de projeto e efetiva, RCCP x CP, MRP II
3.5.2 Teoria das Restrições
3.5.3 Metodologia para a determinação de capacidade produtiva
3.5.4 Determinação de Tempos Padrões de operações
3.5.5 Balanceamento de linhas
3.5.6 Dimensionamento de equipamentos e de mão de obra

3.6. Programação e Controle da Produção
3.6.1 Conceitos e técnicas de programação e controle da produção
3.6.2 Emissão de Ordens de Produção
3.6.3 Métodos de Controle da Produção

3.7. Sequenciamento de Produção
3.7.1 Conceitos básicos
3.7.2 Métodos de sequenciamento da produção: FIFO, Menor Data de Entrega, Menor Tempo de Processamento, Razão Crítica, etc...
3.7.3 Avaliação de desempenho na entrega de ordens

4 METODOLOGIA

4.1 Ensino

A metodologia utilizada propiciará que os alunos tenham momentos de ação-reflexão-ação coletiva e individual, a partir da problematização dos conteúdos à realidade dos contextos das organizações em esfera mundial, nacional e local. A estratégia de ensino utilizada busca estimular a interpretação, análise, síntese, comparação, reflexão, imaginação, resumo, observação e critica dos estudantes perante o conteúdo apresentado, instigando o aluno a participar do processo de construção do conhecimento. As atividades propostas visam incentivar, a partir das intervenções de pensamento, a curiosidade e a busca.
A metodologia apresentada tem como base um programa construtivo, com projetos interdisciplinares. A metodologia visa ainda promover o entendimento da disciplina de Planejamento e controle Produtivo frente às organizações, explorando estudos de casos, promovendo trabalhos em equipe e visitas técnicas.

ESTRATÉGIAS DE ENSINO
Aulas expositivas; Grupos de observação e verbalização para discussão de temas em sala; Leitura, análise e interpretação da bibliografia; Estudos de caso; Dinâmicas de grupo; exercícios.

Os projetos e trabalhos desenvolvidos em sala de aula a fim de utilizar novas tecnologias aplicadas ao ensino e de aplicação de novas metodologias de ensino, como discussões e fóruns

em rede, interagindo e fomentando o ensino não presencial. Este incentivo desenvolverá a formação de um aluno autodidata

4.2 Avaliação

O conhecimento do aluno será mensurado através de avaliações parciais em forma de atividades individuais e em grupo.

- **Apresentações de conteúdo**: apresentação oral e escrita de resumo dos principais conceitos apresentados no decorrer das aulas.
  Pode ser feita de forma individual ou em grupo.
- **Apresentação de trabalhos**: cada grupo deverá apresentar, de forma oral e escrita, trabalho sobre o tema designado pelo professor, de acordo com o calendário estabelecido no Plano de Ensino, podendo ser solicitados trabalhos de pesquisa sobre os assuntos desenvolvidos**.**
- **Resumo de trabalhos apresentados:** cada grupo deverá entregar ao professor, na aula seguinte à apresentação de cada trabalho de outros grupos, um resumo de uma página por trabalho apresentado.
- **Provas escritas:** avaliação do conteúdo ministrado, incluindo as apresentações de grupo, através de provas individuais escritas.

A frequência exigida é de 75% conforme orientações do Ministério da Educação, para matérias presenciais, e será verificada conforme chamada oral em todas as aulas, e marcada na pauta.

As notas serão divididas da seguinte forma:

Item avaliativo	Valor	Peso
Apresentações de conteúdo	1,0	1
Apresentações de trabalhos	2,0	1
Resumos de trabalhos	1,0	1
Provas escritas	6,0	1
Total	10,0	

5 BIBLIOGRAFIA

5.1 Básica

CHIAVENATO, Idalberto. **Planejamento e controle da produção**. São Paulo: Manole, 2008.
GIANESI, Irineu G. N.m CORREA, Henrique Luiz; CAON, Mauro. **Planejamento, programação e controle da produção.** São Paulo: Atlas, 2007.
LUSTOSA, Leonardo; MESQUISTA, Marco A.; QUELHAS, Oswaldo. **Planejamento e controle da produção**. Rio de Janeiro; Campus, 2008.

5.2 Complementar

CONTADOR, J. C. (Coord.). **Gestão de operações.** 2 ed. São Paulo: Edgard Blücher, 2001.
CORREA, H. L.; CORREA, C. A. **Administração de produção e operações, manufatura e serviços:** uma abordagem estratégica. São Paulo: Atlas, 2005.
SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. **Administração da produção.** 2 ed. S. Paulo: Atlas, 2002.

UNIVERSIDADE FEDERAL DO **TOCANTINS**
PRÓ-REITORIA DE **GRADUAÇÃO**
CÂMPUS DE **ARAGUAÍNA**
CURSO DE **TECNOLOGIA EM LOGÍSTICA**
Avenida Paraguai esq. com a rua Uxiramas, S/N, Setor CIMBA | 77.824-838 | Araguaína/TO
(63) 3416-5668 | www.uft.edu.br/logistica | coordlogistica@uft.edu.br

CRONOGRAMA DA DISCIPLINA
PLANEJAMENTO E CONTROLE PRODUTIVO

AULAS			
AULA	**DATA**	**h/a**	**CONTEÚDO**
1	24/01/2017	Das 07h30 às 11h00	Apresentação da Disciplina
2	31/01/2017	Das 07h30 às 11h00	Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo
3	07/02/2017	Das 07h30 às 11h00	Planejamento Agregado, S&OP e Plano Mestre de Produção
4	14/02/2017	Das 07h30 às 11h00	Previsão de Demanda
5	21/02/2017	Das 07h30 às 11h00	Previsão de Demanda
6	28/02/2017	Das 07h30 às 11h00	Previsão de Demanda
7	07/03/2017	Das 07h30 às 11h00	Apresentação de Trabalho I
8	14/03/2017	Das 07h30 às 11h00	Planejamento de Materiais
9	17/03/2017 Aula extra (sábado)	Das 07h30 às 11h00	Planejamento de Materiais
10	21/03/2017	Das 07h30 às 11h00	Avaliação I
11	28/03/2017	Das 07h30 às 11h00	Planejamento de Capacidade
12	04/04/2017	Das 07h30 às 11h00	Planejamento de Capacidade
13	11/04/2017	Das 07h30 às 11h00	Programação e Controle da Produção
14	18/04/2017	Das 07h30 às 11h00	Sequenciamento da Produção
15	25/04/2017	Das 07h30 às 11h00	Apresentação de Trabalho II
16	02/05/2017	Das 07h30 às 11h00	Avaliação II
17	09/05/2017	Das 07h30 às 11h00	Exame Final
18	16/05/2017	Das 07h30 às 11h00	Encerramento do curso

Alexandre S. Pinheiro
Matrícula 1299771